

SUMMA F SERIES™ Pro Flatbed Systems

Lo estaban esperando



**Una máquina, infinitas posibilidades.
Presentando el sistema de corte en mesas planas más
versátil jamás creado.**

Flatbed



SYSTEMS

Con la Serie F, Summa lanza una completa línea de producto, basada en 25 años de experiencia fabricando el mejor plotter de corte del mercado a nivel mundial. Estas mesas planas de corte, de ingeniería avanzada, son capaces de cortar tanto planchas de materiales rígidos como material enrollable. El porta herramientas múltiple permite que puedan insertarse hasta tres herramientas de forma simultánea, permitiendo un cambio fácil y rápido. El reconocimiento automático de herramienta, combinado con la profundidad digital y mecánica y/o el control de presión, asegura la precisión del corte en una amplia variedad de materiales.

La Serie F básica se entrega equipada con un módulo de arrastre y el revolucionario sistema óptico de Summa de reconocimiento de marcas, que garantiza un corte de contorno preciso en materiales impresos rígidos o flexibles.



Summa®



Cabezal multifunción

En el cabezal multifunción pueden instalarse tres módulos con un único sistema de atornillado. Cada módulo tiene instalado un identificador, que se reconoce automáticamente al ser instalado.

La unidad central está equipada con un **puntero láser** para posicionar el origen y ajustar los límites del material.

Además, el **sistema de cámara integrada** para leer las marcas de registro garantiza un corte de contorno rápido y preciso.



Mesa de vacío con selector de vacío & bomba de vacío, Sistema de absorción de sonido y Válvula de Conmutación

La potente **bomba de vacío** con sistema de absorción de sonido mantiene el material de forma estable en su sitio mientras se realiza el trabajo. Adicionalmente, la **válvula de conmutación** convierte la carga y descarga de material en un juego de niños, insuflando aire bajo el material, que flota sobre la superficie de la mesa.

El **selector de vacío** ajusta el ancho de vacío automáticamente al área de trabajo.

Las múltiples opciones de manejo de material aseguran un ritmo de trabajo óptimo tanto en rollo como en lámina o panel.

Las **pinzas de avance de material**, dirigidas por un sistema neumático, sujetan el material mientras lo conducen hacia delante, para trabajar de forma continua con paneles o en trabajos múltiples.

El **soporte de rollo con tapones de alineación** mantiene el material alineado para su correcta carga.

Gracias al **sistema transportador**, se puede alimentar el material incluso en trabajos de corte completo.

La **cesta** de la unidad F1612 es una unidad separada ensamblada en robustos tubos con ruedas, desarrollada especialmente para recoger los recortes y el material desechado desde la F1612, para así mantener limpio el espacio de trabajo.



Pinzas de avance de material, soporte de rollo y sistema transportador



Herramienta de semicorte

Herramientas de troquelado

Herramientas de corte en V

Herramientas de plegado

Herramienta electrónica oscilante

Herramienta neumática oscilante

El **módulo Tangencial** es el módulo más potente y también el más flexible: presenta una fuerza vertical de 12 kgs. y se ajusta a una amplia gama de herramientas compatibles. Cada herramienta posee su propio Identificador por Código de barras, lo que asegura un reconocimiento automático y un buen ajuste de parámetros.

Para cada aplicación, puede instalarse una herramienta acorde en el módulo tangencial.

La **herramienta de Semicorte** es capaz de semi-cortar los materiales enrollables más exigentes del mercado con la más alta precisión.

Las **herramientas de Troquelado** son capaces de cortar completamente: La herramienta de un solo filo es apropiada para cortes más minuciosos (ej. vinilos, cartón fino...). La herramienta de doble filo asegura un mínimo desgaste cuando se cortan materiales más gruesos (ej. magnéticos, textiles..) y la herramienta para rígidos es adecuada para materiales más sólidos (alfombra, tablas finas...).

Las **herramientas Oscilantes** son más adecuadas para materiales corrugados y cartón pluma.

Las varias **herramientas de Plegado** pueden doblar una amplia variedad de cartones.

Las **herramientas de Corte** en V son básicamente cuchillas estáticas dispuestas en un ángulo concreto (45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°) para producir cortes en ángulo. Al cortar en dos direcciones, el vaciado de la hendidura se desprende.



Módulo Tangencial



Módulo de Arrastre



Módulo de Fresado

El **Módulo de Arrastre** es un módulo ultra ligero para parcar con bolígrafo o con el módulo de Semicorte una amplia variedad de materiales, con una presión de 600gr., usando una cuchilla de arrastre.

El **Módulo Fresador** es capaz de horadar las planchas de material más sólidas de la industria de las artes gráficas, como la espuma sólida de PVC, los paneles espumados recubiertos de aluminio o los materiales acrílicos.

El módulo tiene un motor de 1kw. La fresadora incluye un kit de limpieza por vacío para eliminar las astillas y el polvo.



Axis Control



El *Control Axis* es el software equipado de forma estándar, que otorga el control completo de la mesa plana de corte de Summa. Gracias al optimizado diseño de los controles en la pantalla táctil, el *Control Axis* se convierte en la interfaz óptima para cualquier operador de la máquina. Gracias al control remoto de Summa, el operador puede incluso desplazarse alrededor de la máquina mientras efectúa cambios en los ajustes básicos.



SummaFlex Pro es una aplicación de interacción con el usuario final, permite preparar los trabajos, contiene un post-procesador que permite importar plug-ins desde los softwares de CAD e Illustrator (ej. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). El software integra perfectamente la mesa en su flujo de trabajo. Es el link perfecto entre su estación de diseño, su RIP, sus impresoras y sus dispositivos de corte.

Una vez que el flujo de trabajo está establecido, las macros automatizan el proceso. Consecuentemente, la manipulación del operario antes de iniciar el siguiente trabajo se reduce al mínimo, así como el tiempo de inactividad de la mesa.



SummaFlex Pro

SummaFlex Pro tiene todas las ventajas de la versión estándar, añadiendo además el soporte para reconocimiento de cámara, permitiendo de ese modo la máxima flexibilidad en posicionamiento de marcas e incrementando la precisión en el corte de contorno.



Las robustas mesas extensoras pueden colocarse frente y detrás de la mesa, y se pueden ajustar a la altura correcta. Así, puede procesarse material en plancha, de longitud muy superior a la de la mesa, en combinación con el sistema transportador. Las mesas pueden utilizarse también para depositar el siguiente trabajo en la cola y para post-procesar el trabajo anterior. Cuando no



se están utilizando, las mesas pueden plegarse y ocupar así el mínimo espacio.

La cesta es una herramienta manejable que recoge los recortes y el material desechado, así como las muestras ya recortadas, manteniendo así limpia la superficie de trabajo. Puede recoger varios metros de material en rollo. La cesta está ensamblada en robustos

tubos con ruedas, que permiten desplazar la unidad con facilidad. El carro se mantiene mediante imanes en su posición cuando se lleva frente a la mesa de corte. La parte frontal se puede inclinar, para así hacer la mesa más accesible para el operario.

La cesta puede separarse completamente de la mesa para su traslado y guardar de forma completamente inactiva.

Modelo	F1612	
Dimensiones	235 x 194 x 110 cm	(sin soporte de rollo)
Ancho de material	hasta 165 cm	
Área de corte	160 cm de ancho x 120 cm de largo hasta 50 m de longitud en multi Panel	
Repetibilidad	entre +/- 0.05 mm Ploteando	
Precisión	0.05 % de movimiento o 0.05 mm	- el mejor de los 2
Velocidad	hasta 1000 mm/sec	
Aceleración	hasta 1 G	
Máxima fuerza permitida	vertical: 200 newton horizontal: 200 newton	
Conectividad	USB 2.0	
Requisitos	3x400v+N o 3x230v o 3x208v+N	

*Para especificaciones completas, visite www.summa.eu ó www.rotutech.com



Los soportes del Pack de Seguridad garantizan la máxima seguridad. Un sistema de haz láser rodea la mesa y controla el área. La unidad puede trabajar a máxima potencia en modo producción, mientras que, en modo seguridad, puede ajustarse con protección la configuración de la máquina.

